



FORNO PER DETERMINAZIONE FUSIBILITÀ DELLE CENERI - CAF G5

Il CAF G5 è un forno progettato per determinare la fusibilità delle ceneri con opzioni disponibili anche per le sempre più crescenti applicazioni relative a biomasse e combustibili solidi secondari.

L'analisi della fusibilità delle ceneri su carboni viene eseguita in conformità alla norma ISO 540:2008; ASTM D 1857 / D1857M – 18; DIN 51730:2007-09; DD CEN/TS 15370-1:2006; e PD CEN/TR 15404:2010 (combustibili solidi secondari (CSS)).

Il sistema automatico di registrazione digitale delle immagini in continuo del CAF G5 permette ai tecnici di laboratorio di desicarsi ad altre operazioni mentre il test è in corso e rivedere in seguito i risultati. Il nuovo CAF G5 migliora notevolmente la qualità delle immagini acquisite e dei risultati aumentando l'efficienza di laboratorio.

La temperatura massima di 1600°C permette sia l'analisi di biomasse che di carboni. Un tubo opzionale con sistema di illuminazione integrato è inoltre disponibile per analizzare campioni con una bassa temperatura di deformazione iniziale come biomasse e CSS.

CARATTERISTICHE STANDARD

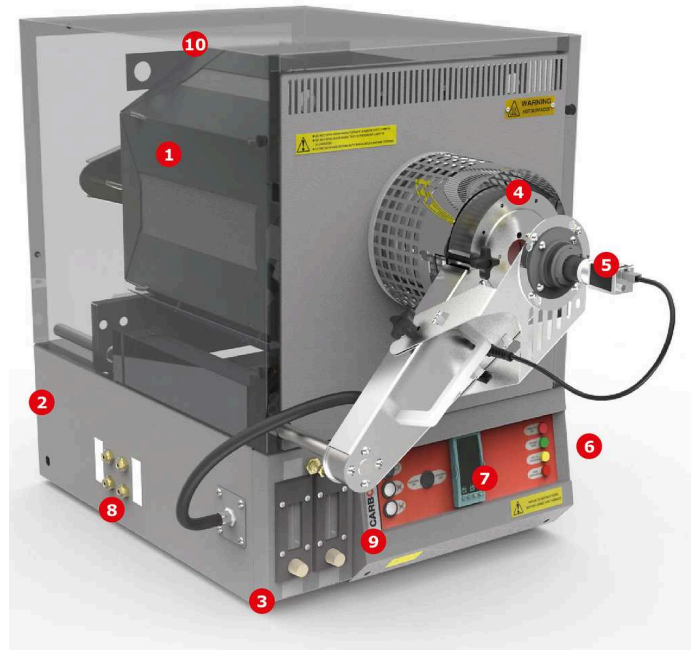
- | Software di analisi che può essere utilizzato in modalità completamente automatica o manuale per i campioni di ceneri di carbone e solo manuale per i campioni di biomassa e SRF.
- | Funzione zoom del software per permettere accurate analisi post test di campioni individuali con risoluzione migliorata
- | Griglia configurabile da assegnare a ciascun campione in test
- | Settaggio programma di temperatura all'interno del software
- | Salvataggio dati incorporato su pc con Windows IoT Enterprise
- | Settaggi di base del software e individuali per analisi di ceneri di carboni, biomasse e CSS.
- | Tubo opzionale con luce integrata per analizzare campioni con basso indice di deformazione iniziale come biomasse e CSS
- | L'isolamento a bassa densità permette un raffreddamento rapido consentendo analisi multiple durante il giorno
- | Cattura automatica delle immagini dei campioni. La frequenza di registrazione è settata secondo le preferenze del cliente, da ogni incremento di 1°C fino a 20°C. L'intervallo massimo per l'analisi automatica è di 5 ° C.

FORNO PER DETERMINAZIONE FUSIBILITÀ DELLE CENERI - CAF G5

DETTAGLI TECNICI

Vista interna

1. Forno tubolare da 1600°C con elementi riscaldanti in SiC
2. Connessione esterna per integrare PC & software
3. Flussimetri per flusso gas ossidante e riducente (a seconda dei requisiti del metodo)
4. Diametro interno del tubo 79 mm per permettere di processare fino a 6 campioni
5. Camera digitale per una veloce ed accurata registrazione delle immagini
6. Flange per gas per un utilizzo efficiente dei gas & sicurezza dell'operatore
7. Programmatore di temperatura automatico con controllo PID multiplo
8. Ingresso per gas di ossidazione, riduzione & flusso
9. Interruttore di selezione gas ossidanti e riducenti
10. Tubo di lavoro con illuminazione integrata per utilizzo durante l'analisi di campioni con bassa deformazione iniziale quali biomasse e CSS (opzionale)



Vedi all'interno of CAF G5

Soggetto a modifiche tecniche ed errori

SPECIFICHE TECNICHE (MODELLI)

CAF G5

Intervallo di temperatura	Fino a 1600°C (1600°C sono richiesti per alcuni campioni di biomassa)
Precisione della temperatura	± 3°C sopra 800°C
Velocità di rampa di temperatura	7 °C per minuto
Controllo della temperatura	Termini PID multipli digitali con programmazione del risultato e parametri multi offset
Visualizzazione della temperatura	°C
Dimensioni del tubo di lavoro	diametro interno di 79 mm
Materiale del tubo	Mullite
Elementi riscaldanti	Carburo di silicio x 6
Carico massimo del campione, analisi manuale	8
Carico massimo del campione, analisi automatica	6
Conforme agli standard	BS ISO 540:2008; ASTM D 1857 / D1857M -18); DIN 51730:2007-09; DD CEN/TS 15370-1:2006; PD CEN/TR 15404:2010
Determinazione della fusibilità delle ceneri	Automatico o manuale (carbone e coke: DT, ST, H, FT) Solo manuale (biomassa / SRF: IST, DT, HT, FT)
Tempo di analisi	3 esecuzioni per giorno lavorativo (inclusi i tempi di raffreddamento)
Raccolta di immagini	Digitale: fino a 1 fotogramma per 1 ° C di aumento della temperatura
Risoluzione d'immagine	1280 x 1024 pixels
Requisiti del gas: spurgo	N ₂ o CO ₂
Requisiti del gas: ossidante	CO ₂ or Air
Requisiti del gas: riduzione	CO + CO ₂ o H ₂ + CO ₂
Ventilazione	Ventilazione forzata
Scarico	Tubo da sfiatare in una cappa aspirante separata
Sicurezza	Sistema di gas a prova di guasto e allarme CO fornito
Dimensioni fisiche (mm)	790 (h) x 505 (w) x 765 (profondità dell'alloggiamento) x 970 (profondità totale)
Peso (kg) (forno)	84

Potenza fornita	380 - 415 V, 50/60 Hz bifase 25 A/fase o 220 - 240 V, 50/60 Hz monofase 50 A
Commutazione di potenza	Relè a stato solido
Potenza massima assorbita (kW)	7
Condizioni - Condizioni operative	5 °C - 40 °C
Condizioni - Umidità relativa	massimo 80% fino a 31 ° C decrescente linearmente fino a 50% a 40 ° C
Protezione da superamento di temperatura	Digitale con singolo relè di allarme di massima

www.carbolite.com/cafg5