



## FORNO DE CUPELAÇÃO - CF

**Os fornos de cupelação CF são projetados para a cupelação, ou teste de fogo, de metais preciosos, que é um método de teste padrão usado para determinar sua pureza.** Os fornos atendem aos requisitos de marcação especificados pela Convenção sobre o Controle e Marcação de Artigos de Metais Preciosos (também conhecida como “Convenção de Metais Preciosos”, “Convenção de Hallmarking” ou “Convenção de Viena”). O método de teste produz vapores perigosos. Quando usados em um sistema de gerenciamento de fumos adequado, os fornos de cupelação são projetados para lidar com os vapores sem expor o operador a esses perigos. O design da linha do forno de cupelação garante proteção contra o ambiente corrosivo que danificaria um forno convencional. A Carbolite também oferece uma variedade de fornos de fundição/fusão.

## CARACTERÍSTICAS PADRÃO

- | Temperatura máxima de operação de 1200°C
- | Projetado para testar usando o método de cupelação conforme ISO11426: 1999, o método de teste padrão usado pelo UK Assay Office, um método de ensaio quantitativo de referência pela Convenção International Hallmark
- | O fluxo de ar, controlado por uma válvula ajustável, é pré-aquecido antes de entrar na câmara de trabalho
- | Os elementos de carboneto de silício montados acima e abaixo da câmara fornecem aquecimento uniforme de cubas, têm boa resistência a choque térmico e oferecem vida útil prolongada em altas temperaturas
- | O teto e a lareira revestidos de carboneto de silício protegem os elementos de aquecimento e resistem aos gases corrosivos emitidos durante o processo de cupelação
- | Os fumos são extraídos através de um duto de exaustão isolado, com um recipiente removível para coletar o chumbo condensado
- | Porta de abertura vertical contrabalançada para cima e para fora equipada com orifício de observação
- | Controlador de proteção de superaquecimento do elemento
- | Equipado com interruptor de 7 dias e 24 horas

Sujeito a alterações técnicas e erros

## DETALHES TÉCNICOS (MODELOS)

|   | <b>CF 15B</b>   | <b>CF 24B</b>     | <b>CF 60B</b>      |
|---|---|-------------------|--------------------|
| <b>Temp. Máx. (°C)</b>                                    | 1200  | 1200              | 1200               |
| <b>Temperatura máxima de operação contínua (° C)</b>      | 1200  | 1200              | 1200               |
| <b>Dimensões: Interno A x C x P (mm)</b>                  | 125 x 215 x 270   | 200 x 250 x 340   | 250 x 400 x 550    |
| <b>Dimensões: Externo A x C x P (mm)</b>                  | 1055 x 930 x 965<br>(Separate Control Box)230 x 600 x 380 | 1850 x 840 x 1040 | 2260 x 1200 x 1260 |
| <b>Dimensões: Externa com porta aberta A x L x P (mm)</b> | 790 x 930 x 1170  | 1810 x 840 x 1210 | 2000x 1200 x 1850  |
| <b>Capacidade de carga de não. 8 cupelos</b>              | 24  | 32                | 90                 |
| <b>Potência máx. (W)</b>                                  | 9000  | 13000             | 31000              |
| <b>Tipo de termopar</b>                                   | R   | R                 | R                  |

[www.carbolite.com/cf](http://www.carbolite.com/cf)